

CAVOK S3



Existe aussi en version haute :



(Modèle ON AIR)



CARACTÉRISTIQUES

- Chaussure de sécurité basse en cuir velours bleu marine
- Renfort anti-abrasion **Stark**®
- Laçage direct sur tige, languette matelassée en cuir velours
- Chaussure entièrement doublée avec Doublure **Caricia**® haute capacité respirante et grand confort
- Première de propreté complète Dry-tech® en polyuréthane, antistatique, traitée anti-bactéries, avec un absorbeur d'énergie dans le talon, lavable à 30°
- Embout synthétique**® 200 joules non métallique extra large en polymère technique, anticorrosion, aucune conduction thermique, amagnétique, arête biseautée.
- Lame anti-perforation non métallique Zero+ Armateak**® en textile composite High Tech, anticorrosion avec une résistance à 1385N pour une exigence normative de 1100N, 100% de la plante du pied protégée.
- Semelle type **On Top**®, en PU2D, résistante aux hydrocarbures, adhérence optimum sur sol glissant, grande flexibilité et souplesse, antistatique, avec absorption de choc dans le talon.
- Chaussant homme grand confort 11 Mondopoint.
- Montage injecté sur tige cardée.
Pointure 36 au 48



Norme : EN ISO 20345 : 2011 Rev.1 S3 SRC

Certification Cimac : 0161/21218/14

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



IT252423
IT252989





Performances et caractéristiques de la semelle

Détermination de la résistance aux glissements « SRC »

Exigences
Normes

Résultats
Uniwork

Selon la norme EN ISO 20 345 : 2011 5.11

Test de la semelle : sur céramique lubrifiée : eau, détergents

Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011

≥ 0,32

0,35

Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345:2011

≥ 0,28

0,30

Test de la semelle : sur acier avec glycérine

Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011

≥ 0,18

0,18

Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011

≥ 0,13

0,13

Performances de la tige : cuirs velours

Norme EN ISO 20 345 : 2011

5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm² h)

≥0.8

4,8

5.4.6 Coefficient de vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²)

≥15.0

49,7

Double Caricia®

Norme EN ISO 20345 : 2011

5.5.3 Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/ cm² h)

≥2,0

12,4

5.5.3 Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm² h)

≥20,0

99,4

Résistance à la perforation

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.1.1.2 Résistance à la perforation

Test 1

Pointure 38

≥ 1100 N

A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Test 2

Pointure 42

≥ 1100 N

A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Test 3

Pointure 48

≥ 1100 N

A 1100N insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Antistatisme

6.2.2.2 Chaussure antistatique

Norme EN ISO 20345 : 2011

- Test à sec, pointure 42

Entre 1.00 X 10⁵ Ω
et 1.00 X 10⁹ Ω

4,47 X
10⁸ Ω

- Test en condition humide, pointure 42

Entre 1.00 X 10⁵ Ω
et 1.00 X 10⁹ Ω

1,19 X
10⁸ Ω

Absorption d'énergie dans la zone du talon

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 42)

≥ 20 J

25 J

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous :

OVER TEAK Srl

Via Dell'Unione Europea, 28

76121 BARLETTA - Italie

Déclarons que l'Equipement de Protection Individuelle décrit ci-dessous :

Chaussure basse «**CAVOK S3**»

Est conforme aux dispositions de la directive 89/686/EEC et correspond à l'Equipement de Protection Individuelle qui est décrit dans

L'Attestation de Certification CE n° 0161/21218/14

Attestation de Certification validé par :

ANCI Servizi Srl

Sezione CIMAC

C/SO G. Brodolini n°19

27029 VIGEVANO – Italie

Fait à Barletta, le 15 Novembre 2014

Matteo Vitobello, PDG


OVER TEAK S.r.l.
Via dell'Unione Europea, 28
70051 Barletta (BT)
P.Iva 04130580727



Over Teak S.r.l.
70051 Barletta (BT)
Via dell'Unione Europea, 28 | Tel. 0883 346743



Nous, Over Teak, attestons et certifions, dans un souci de transparence auprès de notre clientèle que la conception et les certifications de notre gamme de chaussures de sécurité sont faites en Italie.

1. Les matières premières et fournitures (cuir, tissu, PU,...) sont achetées en Italie et stockées dans notre unité de production à Barletta.
2. L'assemblage des tiges est fait en Europe (environ 350 km de notre site de production de Barletta).
3. L'injection est réalisée sur notre site de production de Barletta (Italie).

Fait à Barletta, le lundi 4 janvier 2010

OVER TEAK S.r.l.
Via dell'Unione Europea, 28
70051 Barletta (BT)
P.iva 04130560727